



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ «КЦО №1»
А.М.Ахметьянов

декабрь 2014г.

ИНСТРУКЦИЯ по охране труда при работе на сварочных полуавтоматах ИОТ -111-2014

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. Стационарное рабочее место, предназначенное для автоматической и автоматизированной сварки в среде защитных газов и их смесях должно иметь:

- сварочное оборудование и оснастку рабочего места в соответствии с требованиями технологии;

- встроенную в технологическую оснастку или сварочную головку устройства для отсоса вредных пыли и газов.

1.2. При механизированной сварке плавящимися электродами в среде защитных газов на рабочих столах (или манипуляторах) должны быть установлены наклонные или вертикальные панели равномерного всасывания или широкие боковые отсосы, регулируемые с таким расчетом, чтобы не нарушать газовую защиту дуги.

1.3. Приспособления для установки свариваемых деталей (манипуляторы, кантователи) должны обеспечивать устойчивое положение свариваемой детали и при необходимости – удобство ее поворота и перемещения.

1.4. Газовые баллоны надлежит хранить и применять в соответствии с требованиями Правил устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением.

1.5. При хранении баллонов на открытых площадках, навесы, защищающие их от воздействия осадков и прямых солнечных лучей, должны быть выполнены из негорючих материалов.

1.6. Баллоны с газом, имеющие башмаки, должны храниться в вертикальном положении в специальных гнездах, клетях и других устройствах, исключающих их падение.

1.7. Пустые баллоны следует хранить отдельно от баллонов, наполненных газом.

1.8. Газовые баллоны разрешается перевозить, хранить, выдавать и получать только лицам, прошедшим обучение обращению с ними и имеющим соответствующее удостоверение.

1.9. Газовые баллоны должны быть предохранены от ударов и действия прямых солнечных лучей. От отопительных приборов баллоны должны устанавливаться на расстояние не менее 1 метра.

1.10. По окончании работы баллоны с газом должны размещаться в специально отведенном для хранения баллонов месте, исключающем доступ посторонних лиц.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

Перед началом работы электрогазосварщик должен:

2.1. Проверить наличие и исправность средств индивидуальной защиты (спец обувь, брезентовый костюм, берет, рукавицы, защитные очки). Надеть их, застегнуть манжеты рукавов костюма. При этом пиджак костюма (куртка) не должен быть заправлен в брюки, а брюки должны быть выпущены поверх ботинок (валенков).

2.2. Осмотреть и подготовить свое рабочее место, убрать все лишние предметы, не загромождая при этом проходы. Проверить состояние пола на рабочем месте. Если пол скользкий или мокрый, потребовать, чтобы его вытерли или сделать это самому.

2.3. Убедиться, что вблизи места сварочных работ нет легковоспламеняющихся и горючих материалов. Если они имеются, потребовать, чтобы их убрали не менее чем на 5 метров от места сварки.

2.4. Транспортировку баллонов с газом производить только на специальных тележках. Не бросать баллоны, не ударять друг о друга, не брать за его вентиль. Следить, чтобы на штуцере вентиля была заглушка, а на баллоне колпак.

2.5. Проверить надежность заземления сварочной аппаратуры.

2.6. При проведении сварочных работ в помещении включить вытяжную вентиляцию.

2.7. О замечаниях, нарушениях требований безопасности на своем рабочем месте, а также о неисправностях оборудования, приспособлений, инструмента и средств индивидуальной защиты сварщик должен сообщить своему непосредственному руководителю и не приступать к работе до устранения нарушений и неисправностей.

2.8. Запрещается:

- работать неисправным инструментом и приспособлениями или на неисправном оборудовании, а также самому производить устранение неисправностей;
- переносить баллоны на плечах (одному или двум рабочим).

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. Приступить к работе по электросварке можно при условии, если оборудование, индивидуальные средства защиты и предохранительные приспособления соответствуют технологии и санитарно-гигиеническим условиям труда.

3.2. Производить сварочные работы в специально оборудованных для этой цели местах.

3.3. При проведении сварочных работ на временных постах ограждать их негорючими ширмами или щитами высотой не менее 1,8 метра, обеспечить средствами пожаротушения. Проводить такие работы только после получения разрешения на производство сварочных работ.

3.4. Баллоны устанавливать в специальные стойки в вертикальном положении и прочно крепить их хомутами или цепями. В летнее время защищать их от прямого попадания солнечных лучей. На сварочном посту разрешается иметь только по одному заполненному баллону с ацетиленом (или другими газами) и кислородом.

3.5. Снимать колпак без применения ударного инструмента, могущего вызвать искру. Если колпак не отворачивается, баллон вернуть заводу (цеху-изготовителю).

3.6. Присоединять редуктор к баллону с газом только с помощью специального ключа. Перед этим осмотреть штуцер баллона и продуть его кратковременным открыванием вентиля на 1/4-1/2 оборота. При продувке не находится против штуцера баллона.

3.7. Конструкция держателя полуавтомата для сварки в среде углекислого газа должна обеспечить быстрое снятие сопла для смены и очистки его от брызг. Сопло должно быть изолировано от токопроводящей части горелки.

3.8. В горелке следует предусмотреть наличие дополнительного вентиля для перекрытия газа после прекращения сварки.

3.9. Работники, обслуживающие сварочные процессы, совместно с электросварщиками должны обеспечиваться теми же видами спецодежды и другими видами индивидуальной защиты. В случае выполнения ими только подготовительных операций на время сварки они должны покидать рабочее место.

3.10. Разборка и ремонт вентиля баллонов и редукторов на рабочем месте запрещается. Ремонт должен производиться подготовленным персоналом.

3.11. Для предотвращения замерзания углекислого газа в редукторе перед редуктором должен быть установлен подогреватель. Электрическая спираль подогревателя газа, устанавливаемого к редуктору баллона с углекислым газом, не должна иметь контакта с баллоном. Питание подогревателя должно осуществляться от сети с напряжением не выше 42В и мощностью 70Вт, исключая возможность нагрева баллона.

3.12. Напряжение, питающее электродвигатель для подачи сварочной проволоки в пистолет-горелку шлаковых полуавтоматов, не должно превышать 24В для переменного тока или 42В для постоянного тока.

3.13. Электропровода и трубки для газа, соединяющие горелку со шкафом с электроаппаратурой, должны обладать достаточной гибкостью и покрыты электрогазоизоляционным материалом.

3.14 Во время работы сварщик обязан:

- быть внимательным;
- не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к работе;
- строго соблюдать технологический режим, предусмотренный технологическим процессом;
- не сваривать металл, покрытый грязью, краской, маслом, ржавчиной или толстым слоем окалины, а предварительно хорошо очистить его;
- надежно укреплять свариваемое изделие на столе или в приспособлениях;
- не трогать и не проверять руками места сварки;
- при перерывах в работе (обеденный перерыв и пр.) выключить сварочную аппаратуру, отключить рубильник цеховой цепи, закрыть вентиль болона.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

4.1. При обнаружении неисправности электропроводов и ненормальной работы электроаппаратуры прекратить работу и немедленно вызвать дежурного электромонтера. Самим неисправность не устранять. При ремонте, осмотрах электроаппаратуры следует отключить ее от источников питания и вывесить табличку «Не включать».

4.2. При коротком замыкании и загорании сварочной аппаратуры немедленно отключить электропитание, приступить к тушению очага возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.

4.3. При поражении электрическим током немедленно отключить сварочный аппарат, оказать пострадавшему первую помощь, при отсутствии у пострадавшего дыхания и пульса сделать ему искусственное дыхание или непрямой массаж сердца до восстановления дыхания и пульса и отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение. Сообщить об этом администрации училища.

4.4. При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение, сообщить об этом администрации училища.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

5.1 Отключить сварочный аппарат от сети.

5.2. Привести в порядок рабочее место и сварочный аппарат.

5.3. Выключить вытяжную вентиляцию.

5.4. Снять спецодежду, принять душ или тщательно вымыть лицо и руки с мылом.

Заведующий УПМ
Согласовано:
Ответственный за ОТ



Р.Ю. Устюгов



Ю.П.Макаров