



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ «КЦО №1»

А.М.Ахметьянов

« 2 » сентября 2014г.

## **ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА ОТРЕЗНЫХ СТАНКАХ ИОТ-112-2014**

### **1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВВЕДЕНИЕ**

Работа на отрезных станках может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, в том числе:

- электрический ток;
- мелкая стружка и аэрозоли смазочно-охлаждающей жидкости;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- повышенный уровень вибрации;
- движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока.

Рабочие при производстве работ согласно имеющейся квалификации обязаны выполнять требования безопасности, изложенные в настоящей инструкции.

В случае невыполнения положений настоящей инструкции работники могут быть привлечены к дисциплинарной, административной, уголовной и материальной ответственности в соответствии с законодательством Российской Федерации в зависимости от тяжести последствий.

**1.1.** К самостоятельной работе на отрезных станках допускается обученный персонал, прошедший медицинский осмотр, инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомленный с правилами пожарной безопасности и усвоивший безопасные приемы работы.

**1.2.** Рабочему разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему руководителем цеха (участка).

**1.3.** Персонал, обслуживающий отрезные станки, должен иметь: костюм хлопчатобумажный или полукомбинезон, очки защитные, ботинки юфтевые.

**1.4.** Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это самому.



### 1.5. Рабочему запрещается:

- работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;
- работать на станке с оборванным заземляющим проводом, а также при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
- стоять и проходить под поднятым грузом;
- проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;
- заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
- мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

1.6. О любом несчастном случае немедленно поставить в известность мастера и обратиться в медицинский пункт.

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

### 2.1. Перед началом работы рабочий обязан:

- принять станок от сменщика: проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место. Не приступать к работе до устранения выявленных недостатков;
- надеть спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор;
- проверить наличие и исправность защитного экрана и защитных очков, предохранительных устройств защиты от стружки и охлаждающих жидкостей;
- отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;
- проверить наличие смазки станка. При смазке пользоваться только специальными приспособлениями;
- проверить на холостом ходу станка;
- а) исправность органов управления;
- б) исправность системы смазки и охлаждения;
- в) исправность фиксации рычагов включения и переключения.

### 2.2. При работе на отрезных станках рабочему запрещается;

- работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;
- применение неисправного и неправильно заточенного инструмента и приспособлений;
- прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.

## 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

### 3.1. Во время работы рабочий обязан:

- перед установкой на станок обрабатываемой детали и приспособления очистить их от стружки и масла. Тщательно очистить соприкасающиеся базовые и крепежные поверхности, чтобы обеспечить правильную установку и прочность крепления;
- установку и снятие тяжелых деталей и приспособлений производить только с помощью грузоподъемных средств;
- поданные на обработку и обработанные детали укладывать устойчиво на подкладках;
- при перерыве в подаче электроэнергии немедленно выключить электрооборудование станка;
- при возникновении вибрации остановить станок. Проверить крепление заготовки, режущего инструмента и приспособлений, принять меры к



устранению вибрации;

- для удаления стружки от станка необходимо использовать щетки-сметки и скребки;

- не допускать уборщицу к уборке станка во время его работы;

- остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:

а) временного прекращения работы;

б) уборке, смазке, чистке станка;

в) обнаружении какой-либо неисправности;

г) подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей;

- проверить исправность диска пилы;

- проверить правильность действия автоблокировки пуска и подачи пилы с зажимом заготовки;

- прочно закреплять заготовку в приспособлении;

- перед подводом пилы к заготовке убедиться в том, что пила надежно закреплена;

- подводить диск пилы к заготовке в начале резания осторожно, плавно, без ударов;

- не допускать разбрызгивания масла и охлаждающих жидкостей.

**3.2.** Во время работы на станке запрещается:

- работать в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;

- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;

- обдуть сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;

- стоять в плоскости вращения диска во время работы станка;

- поддерживать руками отрезаемый конец заготовки;

- выталкивать стружку из сегментов диска на ходу;

- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;

- работать на неисправном и не имеющем необходимых ограждений станке;

- работать с неисправным диском (с поломанными сегментами и зубьями, незаточенными, имеющими трещины, а также заваренными или засверленными трещинами);

- находиться между деталью и станком при установке детали грузоподъемным краном;

- удалять стружку непосредственно руками;

- во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;

- опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим;

- закреплять заготовку во время вращения диска;

- во время вращения диска исправлять положение трубки охлаждающей системы;

- оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

#### **4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**

**4.1.** В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления отключить станок и сообщить об этом мастеру.

**4.2.** В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара немедленно отключить станок, сообщить о случившемся администрации и



другим работникам цеха и приступить к ликвидации очага загорания

**4.3.** В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

## **5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ**

**5.1.** Выключить станок и электродвигатель.

**5.2.** Привести в порядок рабочее место:

- убрать со станка стружку и металлическую пыль;
- очистить станок от грязи;
- аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;
- смазать трущиеся части станка.

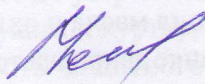
**5.3.** Сдать станок сменщику или мастеру и сообщить о всех неисправностях станка.

**5.4.** Снять спецодежду и повесить в шкаф. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.

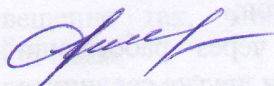
Заведующий мастерскими

Согласовано:

Ответственный за ОТ



Р.Ю. Устюгов



Ю.П.Макаров